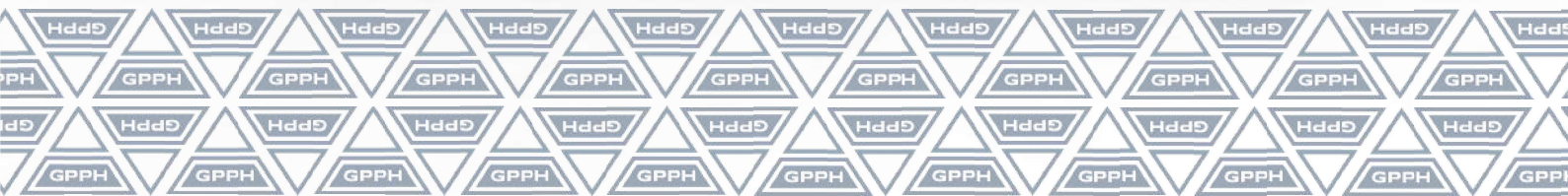


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

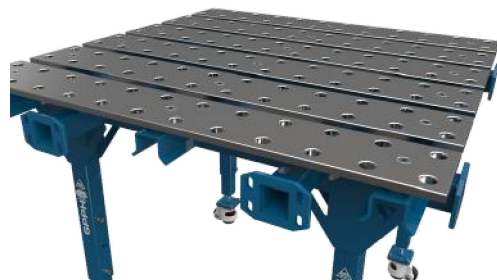
- Стабильная конструкция
- Высокое качество изготовления
- Идеальная плоскостность, благодаря регулировке поверхности плит (каждой в трех местах)
- Установка инструмента в отверстиях и щелях
- Плиты столешницы выполнены из S355J2+N
- Толщина столешницы 15 мм
- Система отверстий 28, расположение отверстий 100 x 100
- Отверстия со скошенной и фрезерованной кромкой, облегчающие установку инструмента
- В основных опорах колеса с тормозами
- Регулируемые опоры в дополнительных ногах, в разобранном состоянии
- Регулировка по высоте стола, диапазон регулировки 850 мм - 1150 мм, P = 50 мм
- Возможность соединения столов для увеличения рабочей поверхности
- Фрезерованная поверхность плит
- Вариант приобретения боковых пластин
- Исполнение в соответствии со стандартом ISO 2768-1
- Грузоподъемность: 250 кг/опора
- В случае модульных столов возможно применение инструментов линии PRO, PLUS и ECO



ПРЕИМУЩЕСТВА МОДУЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ СТОЛА

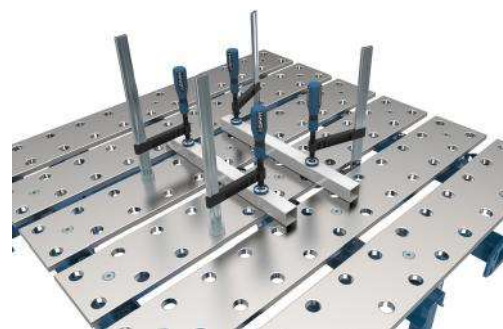
ИДЕАЛЬНАЯ ПЛОСКОСТНОСТЬ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ СТОЛА

Получаем ее благодаря возможности регулировки поверхности каждой пластины столешницы в трех местах с помощью регулировочных болтов – такое решение позволяет использовать стол на протяжении многих лет при сохранении идеальной поверхности столешницы.



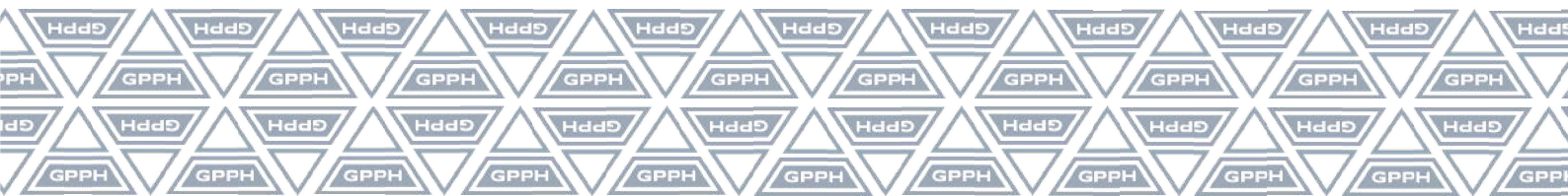
УСТАНОВКА ИНСТРУМЕНТА

Стандартно в столе отверстия $\varnothing 28$, расположение отверстий 100 x 100 мм. Кроме того, конструкция наших модульных столов позволяет увеличить количество мест установки инструмента между пластинами столешницы – улучшенная эргономика рабочего места.



ПЕРЕМЕЩАЕМЫЕ ПЕРФОРИРОВАННЫЕ ПЛАСТИНЫ

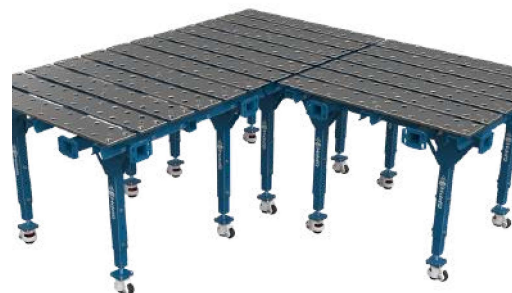
Столешница состоит из раздвижных пластин, которые можно перемещать, увеличивая рабочую поверхность, а также заменять пластины на новые на новые, что значительно продлевает срок пригодности к работе.



ПРЕИМУЩЕСТВА МОДУЛЬНОЙ КОНСТРУКЦИИ СТОЛОВ

УВЕЛИЧЕНИЕ РАБОЧЕЙ ПОВЕРХНОСТИ

Рабочую поверхность можно увеличить раздвигая пластины (как указано выше), а но также и путем быстрого соединения друг с другом нескольких столов по разным направлениям. Оператора может размещать столы в зависимости от доступного места в цехе и на производстве.



РЕГУЛИРОВКА ВЫСОТЫ СТОЛОВ

Диапазон регулировки высоты составляет от 850 мм до 1150 мм, каждые 50 мм. Возможность адаптации рабочего места к потребностям влияет на эргономику работы многих операторов.



ЭЛАСТИЧНЫЙ ПОДХОД К КОЛИЧЕСТВУ РАБОЧИХ МЕСТ СВАРЩИКА

Разнообразие конфигураций, увеличение поверхности путем их соединения, а также увеличение количества рабочих мест путем их разделения.

